

## ZVÁRAČKA PRE EKOPLASTIK PPR



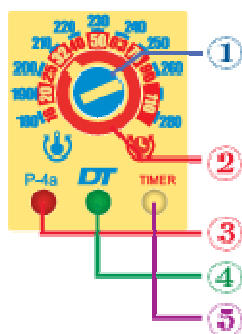
Najvyhľadávanejšia skupina ručných zváračiek na plastové potrubie je vybavená vyhrievacím trňom s priemerom 32 mm. Zváračky majú príkon 650W a sú vhodné na zváranie potrubia s priemerom 16 - 63 mm. Minimalizovaný rozmer vyhrievacieho telesa uľahčuje zváranie v obmedzenom priestore. Pre tento typ zváračiek sú určené čelustové nástavce, ktorých progresívne riešenie je patentovo chránene. Hlavné prínosy tohoto prevedenia spočívajú v ich optimalizovaných rozmeroch, zvýšenej tepelnej účinnosti a ich veľmi jednoduchej výmene. Nástavce je možno vymieňať aj pri zahriatom trni, a pritom by dochádzalo k jeho poškodeniu. Povrch všetkých nástavcov je obalený vrstvou kvalitného ochranného antiadhézneho materiálu.

	P-4a	P-4b	P-4c	P-4d
Spôsob nastavenia	potenciometer	palcový prepínač	tri tlačidlá	dve tlačidlá
Indikácia	LED dióda	LED dióda	LED displej	LED stupnice
Presnosť nastavenia (°C)	10	5	1	5
Rozsah teplôt (°C)	180 - 280	100 - 280	180 - 280	180 - 280
Zvuková signalizácia	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Zváraný priemer (mm)	16 - 63	16 - 63	16 - 63	16 - 63
Príkon (W)	650	650	650	650
Napájanie (V)	230V <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	115V <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hmotnosť (kg)	1,57	1,57	1,57	1,57
Maximálne súčasne použiteľných nástavcov	3	3	3	3

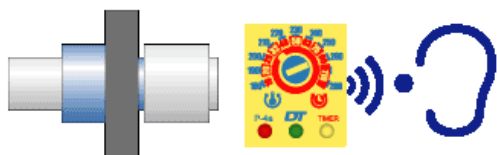
štandardne  na prianie

### Systém TraceWeld pre POLYS P-4

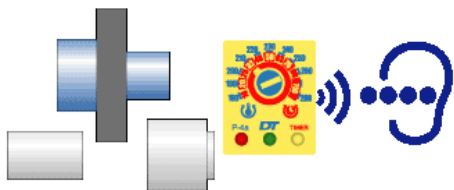
Najmodernejší systém kontroly času pri polyfúznom zváraní je k dispozícii u všetkých dodávaných zváračiek POLYS P-4. Jednotlivé systémy sa líšia iba komfortom ovládania. Pre príklad použitia sme zvolili prevedenie P-4a, pretože ide o jeden z najobľúbenejších typov ovládania. Nastavenie teploty a dimenzie je veľmi jednoduché, pričom za obyčajnými otočnými ovládačmi sa skrýva tá najmodernejšia číslicová elektronika. Patentovaný systém časovej signalizácie TraceWeld umožňuje prevádzkať úplne spoľahlivé zvary aj zváračom s menšou praxou.



Zváračka P-4a umožňuje plynulo a presne nastaviť teplotou v rozhraní 180 - 280°C. Nastavenie pracovnej teploty sa robí pomocou 1 modrého otočného regulačného prvku. Teplota sa nastavuje pomocou nástroja, čo spoľahlivo bráni náhodnej zmene zvolenej hodnoty. Vnútrošným 2 červeným regulačným krúžkom sa nastavuje dimenzia zváraného potrubia. Po zvolení teploty podľa typu zváraného materiálu a nastavenie priemeru zváraného potrubia sa zváračka zapne pripojením k elektrickej sieti. Správna činnosť je v tejto chvíli signalizovaná nielen 3 červenou kontrolkou zapnutia, ale neprerušovaným svetlom 4 zelenej diódy indikácie teploty. Ako náhle začne táto kontrolka tato blikať, je možné začať zvärať. Pred nasadením dielov potrubia na príslušné nástavce je potrebné stlačiť 5 tlačidlo TIMER. Celý proces je potom indikovaný nasledujúcim spôsobom:



**Čas nahrievania** - krátky akustický signál oznamuje začiatok procesu zvárania.



**Čas zasunutia** - nepretržitý rýchle prerušovaný akustický signál vymedzuje fázu zasunutia rúry do tvarovky, táto nesmie byť prekročená.



**Čas fixácie** - dlhý akustický signál oznamuje ukončenie procesu zvárania, v tom momente je možné spoj fixovaný pri zváraní uvoľniť.

### Spôsoby ovládania

U zváračiek modrej profesionálnej triedy si zákazník môže vybrať zo štyroch typov regulácie. Všetky dodávané modely môžu byť vybavené našou špičkovou elektronickou akustickou a optickou signalizáciou TraceWeld. Tento nami špeciálne vyvinutý systém automaticky určuje dĺžke technologické časy podľa dimenzie a materiálu zváraných trubiek.



**Zváračka P-4a** umožňuje plynulo nastaviť teplotu v rozsahu 180 - 280°C. Nastavenie pracovnej teploty sa robí pomocou otočného regulačného gombíku. Zváračka P-4a s akustickou signalizáciou umožňuje navyše akusticky signalizovať technologický proces zvárania. Nastavenie pracovnej teploty sa robí pomocou vnútorného otočného regulačného gombíku. Nastavenie akustickej signalizácie sa robí pomocou vnútorného otočného regulačného gombíku s pred nastavenými aretačnými polohami podľa jednotlivých dimenzií.



**Zváračka P-4b** umožňuje krokovo nastaviť teplotu pomocou palcového prepínača s krokom nastavenia 5°C. Táto zváračka umožňuje nastaviť teplotu už od 100°C. Tým je umožnené zvärať aj materiály s nízkou teplotou natavenia.



**Zváračka P-4c** umožňuje plynulo nastaviť teplotu a akustickú signalizáciu pomocou troch tlačidiel. Indikácia teploty sa zobrazuje priamo na displeji. Ovládanie systému TraceWeld sa robí jediným multi funkčným tlačidlom, kde dlhé stlačenie umožňuje nastavenie dimenzií zváraného potrubia a krátkym stlačením sa spúšťa signalizácia zváracieho cyklu.



**Zváračka typu P-4d** má teplotu nastaviteľnú v rozsahu 180 - 280°C po krokoch 5°C. Nastavená teplota je po zapnutí prístroja indikovaná červenou LED diódou, a to nasledujúcim spôsobom:

- ak svieti jedna červená LED dióda, odpovedá teplota hodnote zobrazenej pri príslušnej LED diódy
- ak svietia dve červené LED diódy vedľa seba, zodpovedá teplota prostredia hodnote z oboch zobrazovaných (napr. Ak svieti červená LED dióda pri hodnote 210°C a sú čiastočne pri hodnote 220°C, je nastavená teplota 215°C).